

CNC-Maschinenpark

Stück	Bezeichnung	Bearbeitungsmaße			Besonderheiten
		x(mm)	y(mm)	z(mm)	
	Fräsmaschinen				
1	DMG MORI - DMU 75 monoBLOCK	750	650	560	5 Achsen
1	DMG MORI - DMU 65 monoBLOCK	735	650	560	5 Achsen, Paletten-Handling PH150-8 mit Handlingsystem und Palettenmagazin mit 6 Palettenplätzen
2	HERMLE - C 42 U - HS flex	800	800	550	5 Achsen, Paletten-Handlingsystem HS flex mit 12 Palettenplätzen
1	HERMLE - C 42 U	800	800	550	5 Achsen
1	DMG MORI - DMU 50 Evolution	500	450	400	5 Achsen
2	DMG MORI - DMU 60 T monoBLOCK	700	500	500	5 Achsen
2	DMG MORI - DMU 60 T	700	500	500	5 Achsen
1	DMG MORI - DMU 80 T	800	650	550	5 Achsen
1	DMG MORI - DMC 635V	630	510	460	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
2	DMG MORI - 63V / 103V	630 / 1000	600	600	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
	Drehmaschinen	Dreh-Ø (mm)	Durchlass Ø	Länge (mm)	
1	DMG MORI - CTX beta 1250 4A	max. 500	102 (beidseitig)	1200	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse
3	DMG MORI - CTX beta 800 4A	max. 340	2 x 102 / 76 1 x 76 / 76	735	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	INDEX - G 250 Ratio Line 1400	max. 560	90 (beidseitig)	1400	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse, Frässpindel
1	DMG MORI - CLX 450 V4	max. 315	75	600	1 x 12-fach Revolver, anetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	DMG MORI - CTX alpha 500	max. 200	51	525	Angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
	Drahterodiermaschinen	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	MITSUBISHI - FA 20	500	350	300	
1	MITSUBISHI - MV1200S	400	300	220	
	Schleifmaschinen	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	G&H - Flachsleifmaschine	600	300	400	
	Messtechnik	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
2	3D-Koordinatenmessmaschinen: 1 x ZEISS - PRISMO navigator 1 x ZEISS - CONTURA	900 900	1200 1200	650 800	MPE: 0,9 + L/350 µm, Software: Calypso MPE: 1,8 + L/350 µm, Software: Calypso
2	Garant - Höhenmessgeräte HC1	-	-	350	
1	optacom - Konturmesssystem VC-10	225	-	225	
1	Garant - Oberflächen-Rauheitsmessgerät ST1	-	-	-	
1	BAQ - UCI-Härteprüfgerät alphaDUR	-	-	-	