CNC-Maschinenpark

Stück	Bezeichnung	Bearbeitungsmaße			Besonderheiten
	Fräsmaschinen	**x(mm)**	**y(mm)**	**z(mm)**	
1	DMU 65 monoBLOCK	735	650	560	5-Achsen, Paletten-Handling PH150-8 mit Handlingsystem und Palettenmagazin mit 6 Palettenplätzen
1	Hermle C 42 U - HS flex	800	800	550	5-Achsen, Paletten-Handlingsystem HS flex mit 12 Palettenplätzen
1	Hermle C 42 U	800	800	550	5-Achsen
1	DMU 50 Evolution	500	450	400	5 Achsen
2	DMU 60 T monoBLOCK	700	500	500	5 Achsen
2	DMU 60 T	700	500	500	5 Achsen
1	DMU 80 T	800	650	550	5 Achsen
2	DMC 635V	630	510	460	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
3	63 V / 103 V	630 / 1000	600	600	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
	Drehmaschinen	**Dreh-Ø (mm)**	**Durch-lass Ø**	**Länge (mm)**	**Besonderheiten**
2	Pick-up-Vertikaldrehmaschinen 2 x CTV-250	30 - 270	-	160	Werkstückzuführung über Schleppprismen-band, Wendeportal zur Werkstückumsetzung
1	CTX beta 1250 4A	max. 500	102 (beidseitig)	1200	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
2	CTX beta 800 4A	max. 340	1 x 102 1 x 75	735	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CLX 450 V4	max. 315	75	600	1 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CTX alpha 500	max. 200	51	525	Angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
1	Weiler E40	max. 150	65	500	Manuell/Zyklengesteuert
	Drahterodiermaschinen	**x(mm)**	**y(mm)**	**z(mm)**	
1	Mitsubishi FA 20	500	350	300	
1	Mitsubishi MV1200S	400	300	220	
1	Bohrerodiermaschine bes YGS-43Z	400	300	400	
	Schleifmaschinen	**x(mm)**	**y(mm)**	**z(mm)**	
1	Flachschleifmaschine G&H	600	300	400	
	Messtechnik	**x(mm)**	**y(mm)**	**z(mm)**	
2	3D-Koordinatenmessmaschinen: 1 x Zeiss PRISMO navigator 1 x Zeiss CONTURA	 900 900	 1200 1200	 650 800	 MPE: 0,9 + L/350 µm, Software: Calypso MPE: 1,8 + L/350 µm, Software: Calypso
2	Höhenmessgeräte Garant HC1	–	–	350	
1	Konturmesssystem optacom VC-10	225	–	225	
1	Oberflächen-Rauheits-messgerät ST1 Garant	–	–	–	
1	Härteprüfgerät alphaDUR	–	–	–	